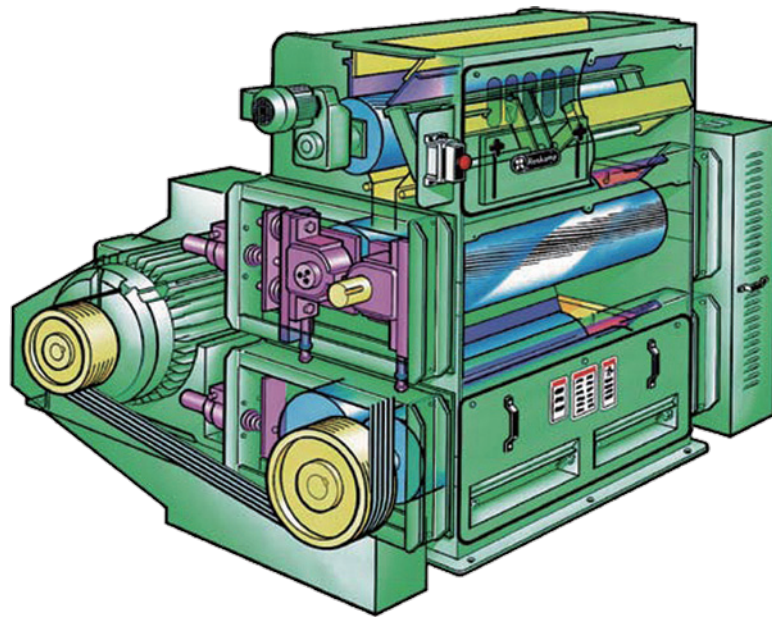


ROSKAMP ROLLER MILL

クランブラー 垂直2段式ロールミル

999シリーズ垂直多段式ロールミル(クランブラー)は複数(2段もしくは3段)のロールで連続して加工処理を行うため、平面式ロール機に比べ、規定よりも大きい粒の割合を大幅に減少させることができます。



特徴

- ロール1セットにつき1つのハンドルにてロールの間隙調整を行います。各ハンドルにはメモリがとりつけられているので、ロールの間隔の状態を容易に判断できます。
- ロールフィーダー及びマグネットが内蔵されています。
- フィードゲート部間隔調整ハンドルが装備されており、原料の供給量の調整が可能です。また開閉状態を示す目盛りも装備されています。
- 本機前面及び後面に大きいアクセスドアが取り付けられており、メンテナンスが容易に行えます。
- 下段ロール下にはサンプル取り出し口が装備されています。
- 非常緊急停止ボタンが装備されています。
- 作業効率を高めるため、グリースアップ用ニップルは2箇所にとめられています。
- 各ロール目仕様及びロール回転比を、加工する原料に合わせ最適なものを選択します。



クランブラー 垂直2段式ロールミル

ROSKAMP ROLLER MILL

オプション

- フィードゲート及びロール間隔調整の遠隔操作
- バイブレーター式フィーダー
- ロールフィーダー回転制御（インバーター使用）
- スカルパー（原料だま除去装置）

外形図・モデルサイズ一覧表

[モデルナンバー表記形式]

SP = Single Pair
DP = Double Pair
TP = Triple Pair

DP 999-36

Roll Diameter

900 = 9 inches (229mm)

999 = 9 inches (229mm)

Roll Length

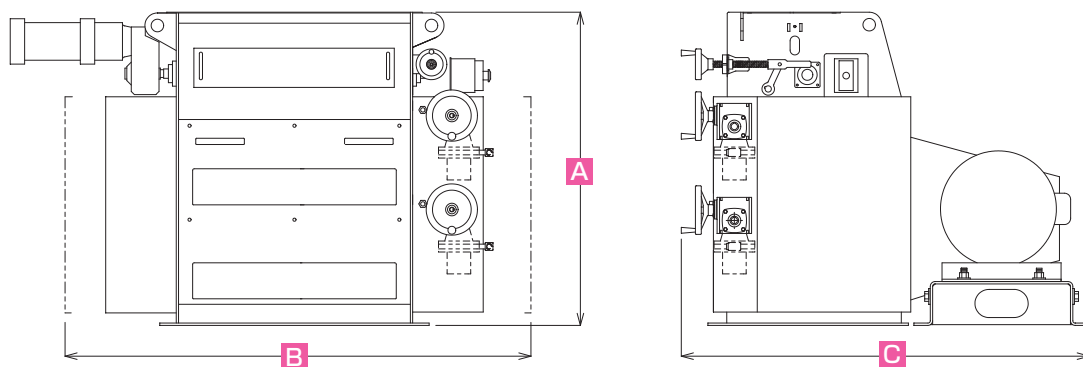
12 = 12 inch (305mm)

18 = 18 inch (457mm)

24 = 24 inch (610mm)

30 = 30 inches (762mm)

36 = 36 inches (914mm)



モデル	A 高さ	B 幅	C 奥行き
	inches (mm)	inches (mm)	inches (mm)
SP 900-12	35 (889)	48.38 (1,229)	65.13 (1,654)
SP 900-18	35 (889)	54.38 (1,381)	65.13 (1,654)
SP 999-24	35 (889)	60.38 (1,534)	65.13 (1,654)
SP 999-30	35 (889)	66.38 (1,686)	65.13 (1,654)
SP 999-36	35 (889)	72.38 (1,838)	65.13 (1,654)
DP 900-12	50 (1,270)	48.38 (1,229)	65.13 (1,654)
DP 900-18	50 (1,270)	54.38 (1,381)	65.13 (1,654)
DP 999-24	50 (1,270)	60.38 (1,534)	65.13 (1,654)
DP 999-30	50 (1,270)	66.38 (1,686)	65.13 (1,654)
DP 999-36	50 (1,270)	72.38 (1,838)	65.13 (1,654)
TP 900-12	65 (1,651)	48.38 (1,229)	65.13 (1,654)
TP 900-18	65 (1,651)	54.38 (1,381)	65.13 (1,654)
TP 999-24	65 (1,651)	60.38 (1,534)	65.13 (1,654)
TP 999-30	65 (1,651)	66.38 (1,686)	65.13 (1,654)
TP 999-36	65 (1,651)	72.38 (1,838)	65.13 (1,654)

- 900シリーズより小型モデルとして、650シリーズ、また大型モデルとして1000シリーズ及び1200シリーズがございます。



三洋貿易株式会社 <http://www.sanyo-trading.co.jp>

〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2丁目11番地 TEL 03(3518)1131 FAX 03(3518)1234